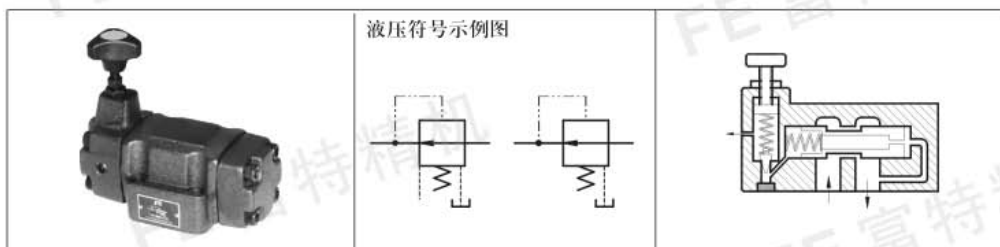


PRV减压阀



■ 特性

- 减压阀是支回路用来设定低于主回路压力的控制阀，同时还能够通过远程控制口,进行远程控制。

■ 型号说明

PRV -G 03 -1 -20

压力阀代号
PRV: 减压阀

安装形式
G: 板式安装
T: 管式安装

设计号

压力调节范围(bar)
1: 7-70; 2: 35-140;
3: 70-210;

公称通径(mm)
03: 10; 06: 20;
10: 32

■ 规格

型 号	最高使用压力 (bar)	额定流量 (L/min)	安装螺栓
PRV-G/*T03系列	210	50	4-M10×55L
PRV-G/*T06系列		125	4-M10×55L
PRV-G/*T10系列		250	6-M10×55L

■ 使用说明

推荐黏度 正常工作时所推荐黏度: 15 ~ 400mm²/s。

如阀带回油阻尼器, 黏度范围必须是15 ~ 200mm²/s。

推荐油液 可使用以下所列任何一种液压油液。

石油基油: 使用相当于ISO VG32或VG46的油液。

合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。当用磷酸酯液时, 请用特殊的氟橡胶密封。

含水液: 使用水乙二醇液。

工作油温 连续工作的温度为-17 ~ +70℃

污染控制 应当注意控制液压油液的污染, 否则会导致阀的损坏或缩短使用寿命。请保证污染度为NAS 1638 -11级, 用25mm或更精密的管路滤油器。

压力调整 调整压力时, 放松锁紧螺母, 慢慢转动手柄, 顺时针为压力升高, 逆时针为压力降低, 调整完毕, 不要忘记锁紧螺母。

压力靠安装的挡圈限制, 当一工作压力不能达到时, 可去掉一些挡圈。

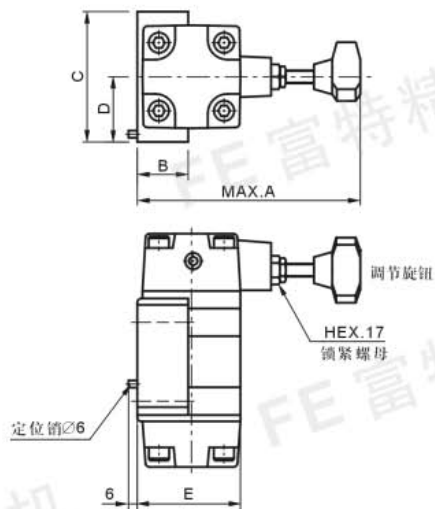
管路连接 泄油口压力必须保持在一个近似大气压力的低背压, 所以必须将泄油口直接通油箱。



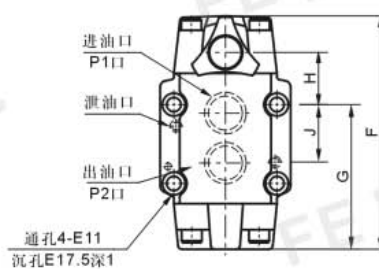
PRV减压阀

安装尺寸图

● PRV-G03/06

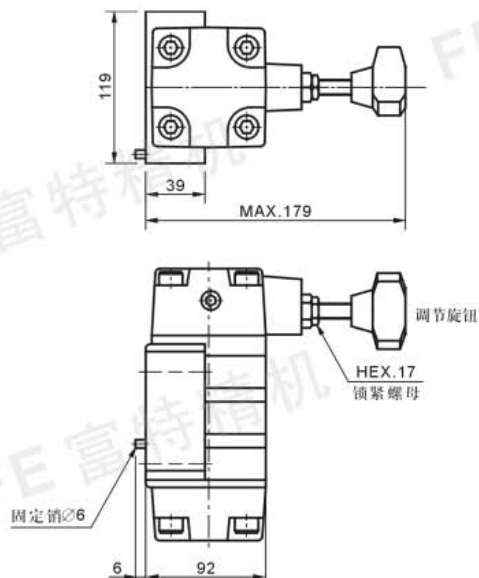


安装面:
PRV-G03: ISO 5781-AG-06-2-A
PRV-G06: ISO 5781-AH-08-2-A
安装阀板: 详见F系列SVM阀板

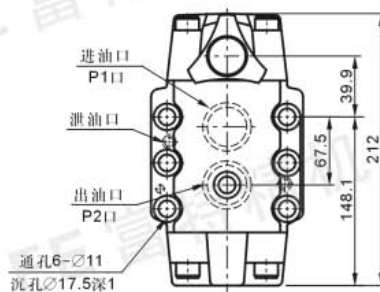


型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	螺栓	重量(Kg)
PRV-G03	181	41	92	46	67	157	94.9	39.1	35.7	4-M10×70L	4.5
PRV-G06	180	42	100	50	79	181	113.2	37.8	49.5	4-M10×80L	6.8

● PRV-G10



安装面:
PRV-G10: ISO 5781-AJ-10-2-A
安装阀板: 详见F系列SVM阀板
重量: 11Kg

**A****B****压力控制阀****C****D****E****F**



PRV减压阀

A

B

压力控制阀

C

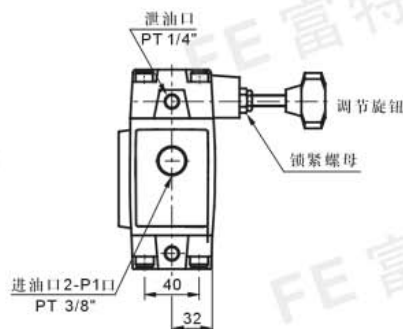
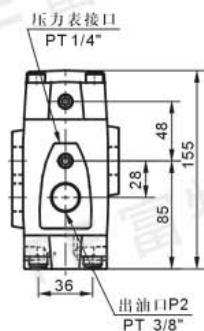
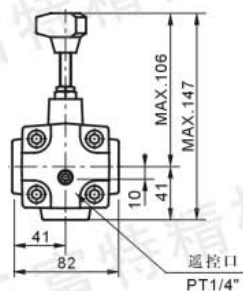
D

E

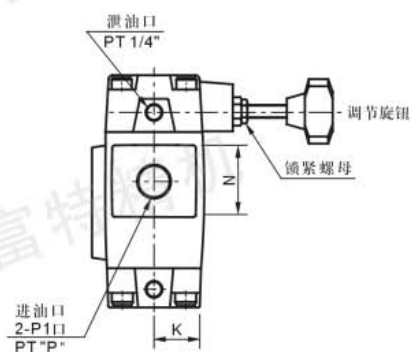
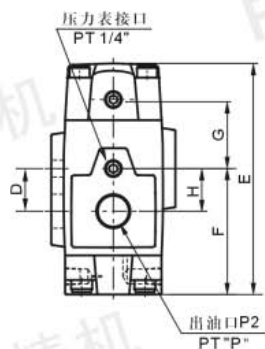
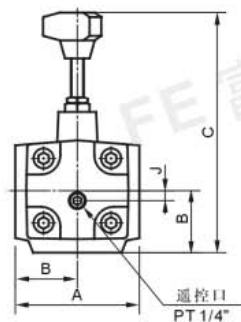
F

● PRV-T03

重量: 4.3Kg



● PRV-T06/10



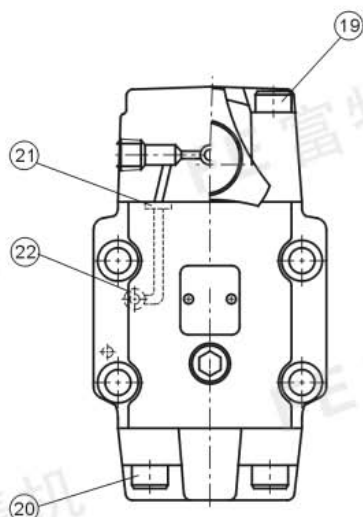
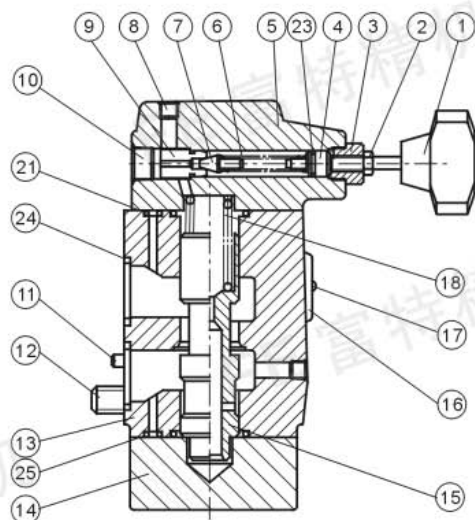
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	重量 (Kg)
PRV-*T06	94.8	48	150	42	179	97	53.5	33	9	39	62	3/4"	6.0
PRV-*T10	132	66	167	52	216	124	64	40	12	50	79	1-1/4"	12.0



PRV减压阀

剖面结构图

PRV-T03/06/0
PRV-G03/06/10



A

B

压力控制阀

C

D

E

F

编号	零件名称	数量
1	调节手柄	1
2	固定螺母	1
3	调节手柄套	1
4	止推塞	1
5	上盖	1
6	弹簧	1
7	针阀	1
8	塞头	1
9	针阀座	1
10	塞头	1
11	定位销	1
12	固定螺栓	4
13	本体	1

编号	零件名称	数量
14	侧盖	1
15	主阀芯	1
16	铆钉	4
17	铭牌	1
18	主弹簧	1
19	上盖螺栓	4
20	侧盖螺栓	4
21	O形圈	4
22	O形圈	2
23	O形圈	1
24	O形圈	2
25	O形圈	2