



MS 叠加式顺序阀

MS 叠加式顺序阀



型号说明

MS -03 P -K -1 -10

阀代号——
叠加式顺序阀

公称通径(mm)
02: 6; 03: 10

控制油路
P: P孔

设计号

调整范围(bar)
1: *-70;
2: *-140;
3: *-210

调整杆型式
空白: 未附塑胶旋扭
K: 附塑胶旋扭

规格

公称通径	最高工作压力 (bar)	额定流量 (L/min)
02	250	30
03		70

使用说明

推荐黏度 正常工作时所推荐黏度 15 ~ 400mm²/s。

推荐油液 可使用以下所列任何一种液压油液
石油基油: 使用相当于ISO VG32或VG46的油液。
合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。当用磷酸酯液时, 请用特殊的氟橡胶密封。
含水液: 使用水乙二醇液。

工作油温 连续工作的温度为-15 ~ +70℃。

污染控制 应当注意控制液压油液的污染, 否则会导致阀的损坏或缩短使用寿命。
请保证污染度为NAS 1638-12级, 用25mm或更精密的管路滤油器。

组装步骤 将双头螺栓全部旋入规定的基础板, 底板或管道板的安装面上的螺孔中。
根据液压回路, 叠装叠加阀和电磁换向阀, 把装有O形圈的安装面朝向基础板, 在叠加阀插进螺栓之前, 确认叠加阀的孔口排列正确无误。
对齐叠加阀的两端。
螺栓旋上螺母, 用规定的扭矩拧紧螺母。经试车后, 须在规定的扭矩范围内重新拧紧螺母, 以达到足够的预紧度。

压力调整 调整压力时, 放松锁紧螺母, 慢慢转动手柄, 顺时针为压力升高, 逆时针为压力减少, 调整完毕, 不要忘记拧紧锁紧螺母。
最低调节压力随回油管路背压而变, 可从下式得到: 最低调节压力 = 最低调节压力曲线上得到的值和回油路背压之和。回油路背压是每个叠加阀的回油路的压降之和。

A

B

C

D

叠
加
阀

E

F



MS 叠加式顺序阀

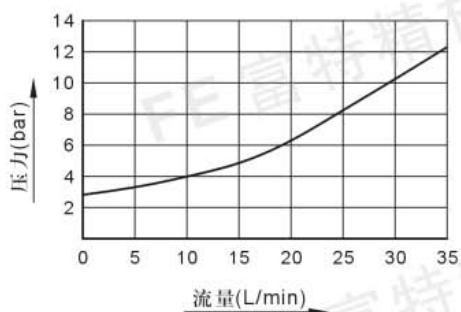
特性曲线

测试条件: 粘度32mm²/s 温度: 40℃

A

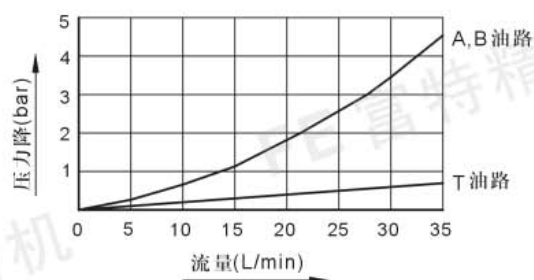
● 最低调整压力特性

MS-02



● 压力降特性

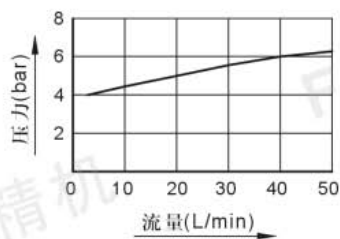
MS-02



叠
加
阀

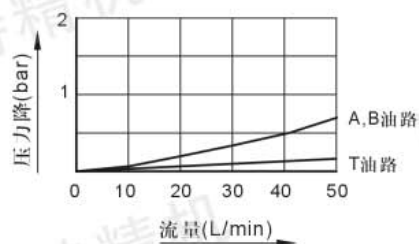
● 最低调整压力特性

MS-03



● 压力降特性

M-03



E

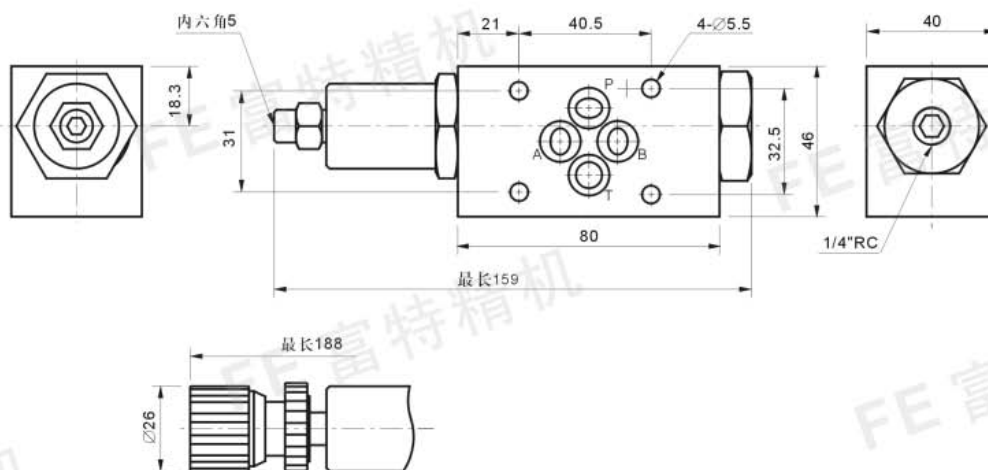
F



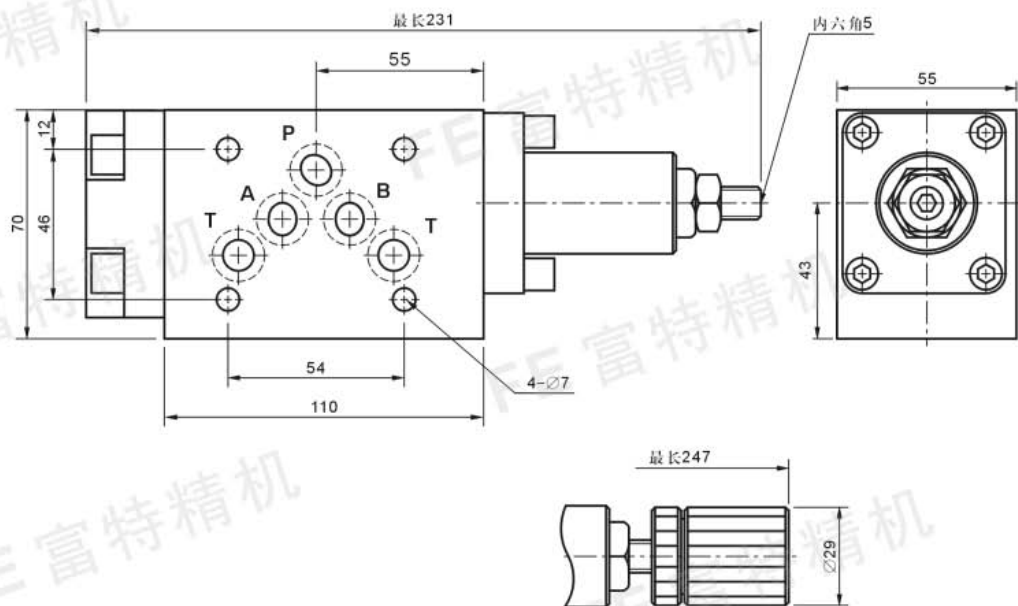
MS 叠加式顺序阀

外形尺寸图

● MS-02P-*-*-10



● MS-03P-*-*-10

**A****B****C****D**

叠加
阀

E**F**