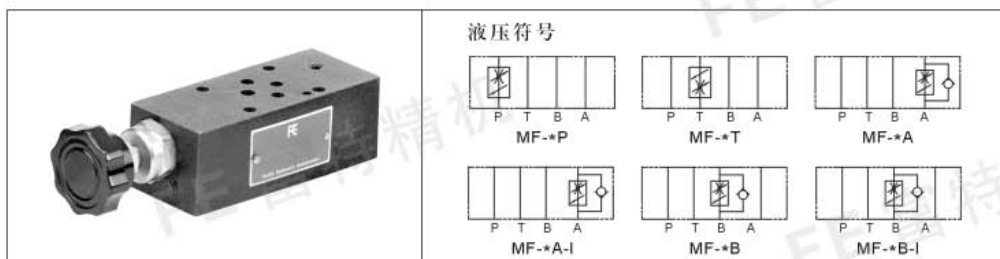


## MF叠加式调速阀



## 型号说明

## MF -02 A -I -10



## 规格

公称通径	最高使用压力 (bar)	额定流量 (L/min)
02	250	20
03		45

## 使用说明

- 推荐黏度** 正常工作时所推荐黏度15 ~ 400mm<sup>2</sup>/s。
- 推荐油液** 可使用以下所列任何一种液压油液  
石油基油: 使用相当于ISO VG32或VG46的油液。  
合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。当用磷酸酯液时, 请用特殊的氟橡胶密封。  
含水液: 使用水乙二醇液。
- 工作油温** 连续工作的温度为-15 ~ +70℃。
- 污染控制** 应当注意控制液压油液的污染, 否则会导致阀的损坏或缩短使用寿命。  
请保证污染度为NAS 1638-12级, 用25mm或更精密的管路滤油器。
- 组装步骤** 将双头螺栓全部旋入规定的基础板, 底板或管道板的安装面上的螺孔中。  
根据液压回路, 叠装叠加阀和电磁换向阀, 把装有O形圈的安装面朝向基础板, 在叠加阀插进螺栓之前, 确认叠加阀的孔口排列正确无误。  
对齐叠加阀的两端。  
螺栓旋上螺母, 用规定的扭矩拧紧螺母。经试车后, 须在规定的扭矩范围内重新拧紧螺母, 以达到足够的预紧度。
- 流量调整** 调整流量时, 放松锁紧螺母, 慢慢转动手柄, 顺时针为流量减少, 逆时针为流量增加, 调整完毕, 不要忘记拧紧锁紧螺母。



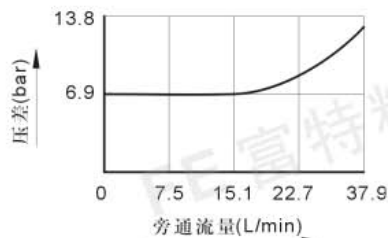
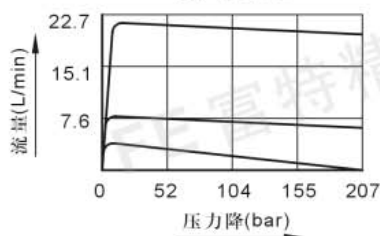
## MF叠加式调速阀

### 特性曲线

测试条件: 黏度32mm<sup>2</sup>/S 温度: 40BC

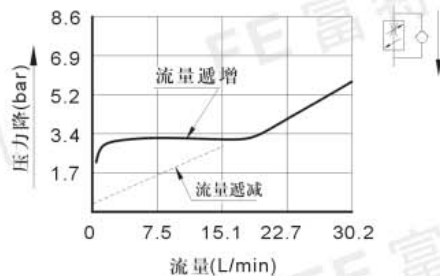
#### ● 流量-压力降特性曲线

MF-02/03

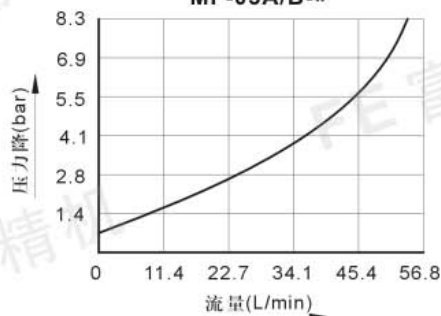


#### ● 自由流流量-压力降特性曲线

MF-02A/B-\*

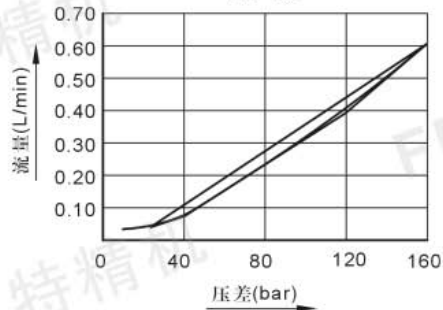


MF-03A/B-\*



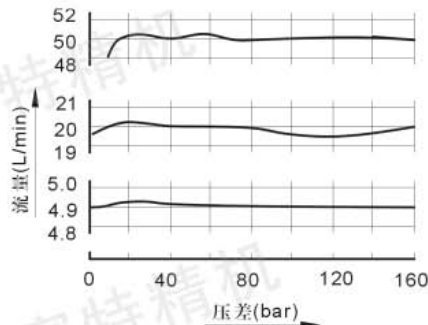
#### ● 最小调节流量特性

MF-03



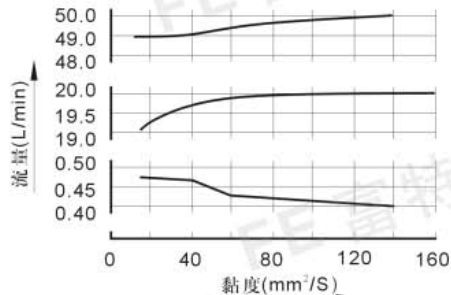
#### ● 调节流量与压差的关系

MF-03



#### ● 调节流量与黏度的关系

MF-03



A

B

C

D

叠  
加  
阀

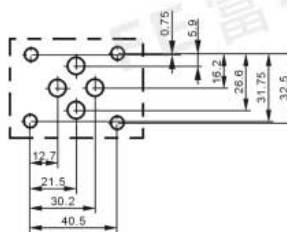
E

F

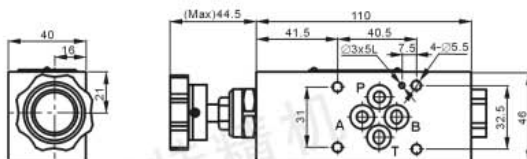


外形尺寸图

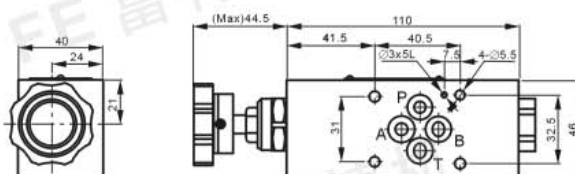
- 02系列安装面:  
ISO4401-AB-03-4-A



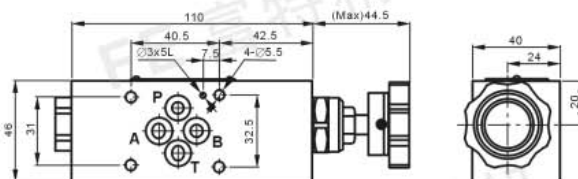
- MF-02A



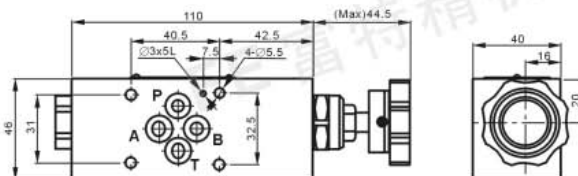
- MF-02A-I



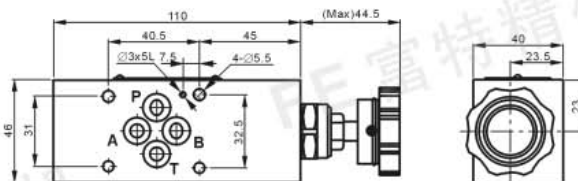
- MF-02P



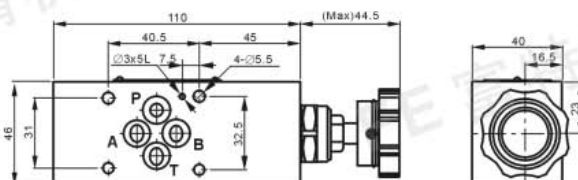
- MF-02T



- MF-02B



- MF-02B-I



A

B

C

D

叠  
加  
阀

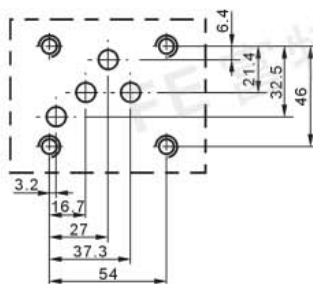
E

F

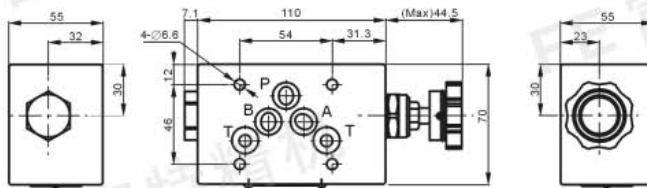


## MF叠加式调速阀

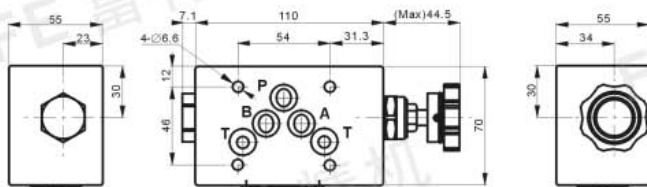
● 03系列安装面: ISO4401-AC-05-4-A



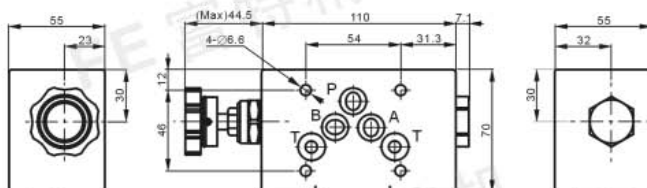
● MF-03A



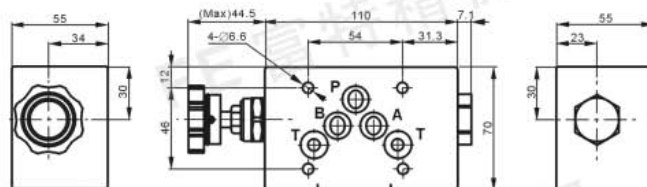
● MF-03A-I



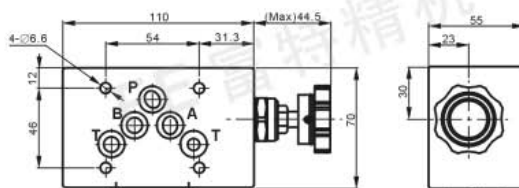
● MF-03B



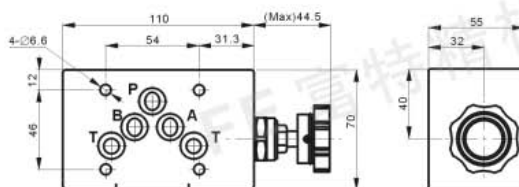
● MF-03B-I



● MF-03P



● MF-03T



A

B

C

D

叠

加

阀

E

F